

*Załącznik Nr 2 do SIWZ*

.....

*Pieczęć wykonawcy*

**Specyfikacja Techniczna**

Zamawiający wymaga, aby wykonawca wypełnił kolumnę (2). Nie wypełnienie tej kolumny, bądź wpisanie przez wykonawcę, stwierdzenia, że sprzęt spełnia wymagania zamawiającego, lub słowo „tak” jest niewystarczające i oferta taka nie będzie podlegała ocenie, zostanie odrzucona”.

**obrabiarka do metalu (tokarka uniwersalna z odczytem cyfrowym z wyposażeniem)**

Parametry wymagane przez zamawiającego	Parametry oferowane przez wykonawcę	UWAGI
1	2	3
długość toczenia w kłach od 1000 do 1500 mm (+/- 10 %)		
szerokość łoża min 250 mm (+/- 10 %)		
średnica toczenia nad łożem min 400 mm (+/- 10 %)		
średnica toczenia nad suportem min 250 mm (+/- 10 %)		
średnica toczenia bez mostka 580 mm (+/- 10 %)		
przelot wrzeciona min 50 mm		
ilość prędkości wrzeciona min 10		
Obroty wrzeciona od 45 do 1800 obr/min		
wanna na wióry		
średnica tulei konika 50 mm		
wysuw tulei konika 120 mm		
moc silnika min 3,3 kW		
tuleja redukcyjna wrzeciona		
kieł stały i obrotowy		
uchwyt trójszczękowy samocentrujący		
uchwyt czteroszczękowy nastawny		
podtrzymka stała i przesuwna		



układ chłodzenia		
osłona uchwytu		
osłona przeciwwiórowa		
tarcz zabierakowa		
lampa oświetleniowa		
dokumentacja DTR w języku polskim		
narzędzia obróbkowe (noże – komplet)		
<b>Wymagania co do oceny zgodności wyrobu:</b>		
Deklaracja zgodności CE.		
<b>Gwarancja:</b> Zamawiający wymaga minimum 12 miesięcy		
<b>Inne wymagania:</b>		
Dokumentacja, instrukcja obsługi w języku polskim		
<b><i>Nazwa, typ, model, producent*</i></b>		

\* należy podać nazwę, typ, model , producenta oferowanego sprzętu i urządzeń

*Miejscowość , data.....*

.....  
*Podpis wykonawcy/osoby upoważnionej/*